

安徽甯敏机械有限公司
年产 70 万件汽车焊装线零部件项目
竣工环境保护验收报告

建设单位: 安徽甯敏机械有限公司

编制单位: 安徽甯敏机械有限公司

2024 年 3 月

建设单位： 安徽甯敏机械有限公司

法人代表： 张志贤

编制单位： 安徽甯敏机械有限公司

法人代表： 张志贤

项目负责人： 张志贤

建设单位 安徽甯敏机械有限公司

检测单位 安徽金祁环境检测技术有限公司

电话： 18918625888

电话： 0551-63666772

邮编： 341882

邮编： 230000

地址： 广德市东亭乡工业园区原安徽
齐彩新型材料科技有限公司场
地及厂房

地址： 合肥市高新区云飞路6号赛普
科技园质检楼5层

第一部分

年产 70 万件汽车焊装线零部件项目 竣工环境保护验收报告

表一、项目基本情况

建设项目名称	年产70万件汽车焊装线零部件项目				
建设单位名称	安徽甯敏机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	广德市东亭乡工业园区原安徽齐彩新型材料科技有限公司场地及厂房				
主要产品名称	汽车焊装线零部件				
设计生产能力	年产70万件汽车焊装线零部件				
本次验收生产能力	年产70万件汽车焊装线零部件				
实际生产能力	2024年1月15日		2024年1月16日		
	0.206万件/d		0.213万件/d		
建设项目环评时间	2022年4月	开工建设时间	2023年3月15日		
调试时间	2023年9月22日	验收现场监测时间	2024.1.15-1.16		
环评报告表审批部门	广德市生态环境分局	环评报告表编制单位	合肥博易审环境科技有限公司		
投资总概算	1000万	环保投资总概算	38万	比例	3.8%
实际总投资	1000万	环保投资	43.0万	比例	4.3%

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；2、《建设项目环境保护管理条例》，国务院令 第 682 号 2017 年 7 月 16 日；3、《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01 起施行）；4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.11.13 起施行）；5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022.6.5 起施行）；6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1 起施行）；7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018 年 5 月 22 日；8、《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目备案表》，宣城市广德市发展和改革委员会，2021 年 8 月 27 日；9、《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目环境影响评价报告表》，2022 年 4 月；10、《关于安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目环境影响评价报告表的批复》，宣城市广德市生态环境分局，广环审[2022]203 号，2022 年 11 月 17 日；11、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；12、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；13、《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）；14、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）15、《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）16、安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工验收检测报告，2024 年 1 月 24 日
--------	---

验收监测执行标准、标号、级别、限值

表 1 废水评价标准

检测	评价标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
废水	《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)	5.5-8.5	150	60	80	15

表 2 废气评价标准

检测		评价标准、标号、级别	限值
排放浓度	有组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准	颗粒物 120mg/m ³ 3.5kg/h
	无组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 无组织排放浓度限值标准	颗粒物 1.0mg/m ³

表 3 噪声评价标准

检测	评价标准、标号、级别	限值		
厂界噪声	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准	噪声	昼间≤60dB (A)	夜间≤50dB (A)

表 4 固废评价标准

检测	评价标准、标号、级别
一般固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)

表二、工程概况

工程建设内容：

建设地点及周边关系：本项目位于广德市东亭乡工业园区原安徽齐彩新型材料科技有限公司场地及厂房，中心地理坐标为东经 119°31'19.2"，北纬 30°52'32.725"。项目西侧为振兴路，隔路为鑫盛通汽车养护中心，东侧为安徽齐彩有限公司，北侧为广德顺利包装有限公司，南侧为广德盛源电器有限公司。

工作制度：本项目职工 30 人，工作 300 天，实行昼间一班制生产，每班工作时间 8 小时。

目前，本项目已于 2021 年 8 月 27 日取得广德市发展和改革委员会出具的项目备案表，项目编码为：2108-341822-04-01-256526。2022 年 4 月完成了《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目环境影响报告表》，广德市生态环境分局于 2022 年 11 月 17 日出具对《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目》环评批复（广环审〔2022〕203 号）。2023 年 3 月 15 日安徽甯敏机械有限公司进行开工建设，2023 年 9 月 22 日安徽甯敏机械有限公司进行设备调试。根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，同时根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目为机械零部件加工，项目类别为“三十一、通用设备制造业 34—锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），此外本项目还涉及简单淬火热处理工序，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目的类别为“三十、金属制品业 33—金属表面处理及热处理加工—其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）。为检查建设单位执行国家关于建设项目“三同时”制度及环境保护措施落实情况，安徽甯敏机械有限公司于 2024 年 1 月 10 日委托安徽金祁环境检测技术有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2024 年 3 月 7 日，安徽甯敏机械有限公司在广德市召开了“关于安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收会”。

验收范围：主体工程为汽车焊装线零部件；环保设备采用一套布袋除尘器，处理后由一根 15m 高的排气筒（DA001）排放；设备为：数控车床、淬火炉、冲床等；供电由国家供电，水由市政管网供水。

表 5 项目工程组成一览表

工程类别	工程内容	环评内容	验收实际内容	变化情况及原因
主体工程	生产车间	<p>北侧生产车间一，位于厂区内东北侧，呈东西长 76.4m、南北宽 13.8m 布局，占地面积为 1054.32m²，西侧局部二层设置。建筑面积为 1054.32 m²。车间内最西侧为办公室 28.14 m²、检验室 29 m²、打标发货区，面积约 67 m²；车间中部区域布设有加工中心、精雕机、数控车床、钳工、攻丝机、摇臂钻、空压机、高频淬火机、滚抛机、铣床、磨床、锯床等生产设备。车间内最东侧布置为抛丸机、焊机和危废暂存间。局部二层为刀具库及纸箱杂物放置区。</p>	<p>北侧生产车间一，位于厂区内东北侧，呈东西长 76.4m、南北宽 13.8m 布局，占地面积为 1054.32m²，西侧局部二层设置。建筑面积为 1054.32 m²。车间内最西侧为办公室 28.14 m²、检验室 29 m²、打标发货区，面积约 67 m²；车间中部区域布设有加工中心、精雕机、数控车床、钳工、攻丝机、摇臂钻、空压机、高频淬火机、滚抛机、铣床、磨床、锯床等生产设备。车间内最东侧布置为抛丸机、焊机和危废暂存间。局部二层为刀具库及纸箱杂物放置区。</p>	无变化
		<p>中间生产车间二，位于厂区内中部区域，呈东西长 61m、南北宽 13m 布局，占地面积为 793 m²，建筑面积为 793 m²。车间内最东侧靠南为车间办公区域；最东侧靠北为废铁屑固废暂存区域；车间中部布设有数控床、冲床、无心磨、锯床、冲床、攻丝机和淬火炉；车间最西侧布设有压力机、冷却塔、空压机、动力柜及切割机等。</p>	<p>中间生产车间二，位于厂区内中部区域，呈东西长 61m、南北宽 13m 布局，占地面积为 793 m²，建筑面积为 793 m²。车间内最东侧靠南为车间办公区域；最东侧靠北为废铁屑固废暂存区域；车间中部布设有数控床、冲床、无心</p>	无变化

			磨、锯床、冲床、攻丝机和淬火炉；车间最西侧布设有压力机、冷却塔、空压机、动力柜及切割机等。	
		南侧生产车间三，位于厂区内南侧，呈东西长 76m、南北宽 18.5m 布局，占地面积为 1406 m ² ，一层结构。车间内最南侧为车间办公室，同时布设有铣床、精雕机、加工中心、攻丝机、钳工台、摇臂钻、锯床、磨床等设备。	南侧生产车间三，位于厂区内南侧，呈东西长 76m、南北宽 18.5m 布局，占地面积为 1406 m ² ，一层结构。车间内最南侧为车间办公室，同时布设有铣床、精雕机、加工中心、攻丝机、钳工台、摇臂钻、锯床、磨床等设备。	无变化
储运工程	原料区	厂区内共设有 1 处，位于北侧生产车间，占地面积为 52 m ² ，用于堆放原材料使用。	位于北侧生产车间，占地面积为 52 m ² 。	无变化
	成品区	本项目设有 2 处，分别位于北侧生产车间的西部区域，占地面积约 65 m ² ，设有打包、打标及货架等；南侧生产车间的南侧中部区域，占地面积约 32.5 m ² 。	分别位于北侧生产车间的西部区域，建筑面积约 65m ² ，南侧生产车间的南侧中部区域，占地面积约 32.5 m ² 。	无变化
辅助工程	综合楼	位于厂区内西北侧，占地面积约 360 m ² ，三层砖混结构，建筑面积约 1080 m ² 。主要为办公、职工宿舍及食堂。	位于厂区内西北侧，建筑面积约 1080m ² ，主要用于人员办公。	无变化
公用工程	供电	由市政供电管网提供，年用电量 55 万 kwh	依托市政供电系统，年用电量 55 万 Kwh	无变化
	给水	由市政供水管网提供，年用水量 120t/a	依托市政供水系统，用水量为 120t/a	无变化
	排水	本项目排水采用雨污分流制。雨水进入雨水管网。生活污水	雨污分流，雨水排入雨水管网；生活污水	污水处理设施发生变化，满足废水处理需求

		依托已建建成的隔油池、化粪池及一体化污水处理设备污水处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）后排入附近农田灌溉渠道。	经隔油池、化粪池处理后用于农田灌溉。	且未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点，不属于重大变动。
--	--	---	--------------------	--------------------------------

工程类别	工程内容	环评内容	验收实际内容	变化情况及原因
环保工程	废水处理	项目排水采用雨污分流制。雨水进入雨水管网。生活污水依托已建建成的隔油池、化粪池及一体化污水处理设备处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）后排入附近农田灌溉渠道。	已落实，项目无生产废水产生，生活污水经隔油池、化粪池处理后用于农田灌溉。	污水处理设施发生变化，满足废水处理需求且未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点，不属于重大变动
	废气处理	焊接粉尘与抛丸粉尘分别经过设备上方的集气罩收集后，通过布袋除尘器处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	已落实。焊接粉尘与抛丸粉尘分别经过设备上方的集气设施收集后，通过布袋除尘器处理，尾气由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	无变化
	噪声治理	选用低噪声设备，采取减振、密闭、隔声等处理措施	已落实，与环评一致。采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、消声、减振等措施，确保噪声达标排放。	无变化
	固废处置	金属废边角料、塑料边角料、废包装材料除尘收集的粉尘等收集后外售处理，线切割废水沉淀过滤的泥沙、一体化污水处理设施产生的污泥、废弃的含油抹布及生活垃圾收集后由当地环卫部门清运；不合格品收集后再次返回至生产线中；废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理。北侧生产车间内东北侧设置一座 10m ² 危废暂存间。	塑料边角料、废包装材料除尘收集的粉尘等收集后外售处理，金属废边角料收集并控油后外售处理；废弃的含油抹布及生活垃圾收集后由当地环卫部门清运；不合格品收集后再次返回至生产线中；废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理，通道一尽头设置一座 10 m ² 危废暂存间，生活垃圾交由环卫部门统一处置。	危废间位置发生变化，未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点，不属于重大变动

	地下水和土壤污染防治	危废仓库、事故池采取重点防腐防渗措施,其它区域设置一般防渗。	已落实,与环评一致。	无变化
--	------------	--------------------------------	------------	-----

原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料消耗：

表 6 原辅材料一览表

序号	名称	环评用量	实际用量	最大储存量	规格	备注
1	A3 钢板	2500t/a	2460t/a	80t	/	固态
2	45 钢	1300t/a	1300t/a	30t	/	固态
3	圆钢	20t/a	20t/a	1t	/	固态
4	铜板	10t/a	10t/a	0.5t	/	固态
5	铝板	6t/a	6t/a	0.3t	/	固态
6	润滑油	0.8 t/a	0.8 t/a	1.6t/次	50kg/桶	液态
7	切削液	3t/a	3t/a	30 桶	100kg/桶	液态

项目主要设备：

表 7 设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量
1	数控车床	台	27	27
2	冲床	台	2	2
3	无心磨床	台	2	2
4	淬火炉（使用火焰丙烷），冷却时采用水直接冷却	台		
5	线切割快丝	台	1	1
6	线切割中丝	台	20	20
7	线切割慢丝	台	3	3
8	攻丝机	台	1	1
9	空压机	台	1	1
10	冷却塔，为淬火提供冷却水	台	1	1
11	锯床	台	1	1
12	压力机（冲床）	台	1	1
13	数控火焰切割	台	1	1
14	数控水切割	台	2	2
15	加工中心	台	1	1
16	加工中心	台	1	1
17	小铣床	台	6	6
18	大铣床	台	7	7
19	精雕机	台	6	6
20	台式钻床	台	3	3
21	攻丝机	台	3	3
22	平面磨床	台	3	3
23	锯床	台	4	4
24	激光打标机	台	1	1
25	气动打标机	台	1	1
26	空压机	台	2	2

27	加工中心	台	1	1
28	加工中心	台	6	6
29	激光打标机	台	1	1
30	气动打标机	台	1	1
31	精雕机	台	1	1
32	数控车	台	2	2
33	小铣床	台	4	4
34	大铣床	台	4	4
35	磨床	台	3	3
36	锯床	台	4	4
37	摇臂钻	台	1	1
38	抛丸机	台	2	2
39	抛丸机	台	1	1
40	攻丝机	台	3	3
41	气体保护焊机	台	4	4
42	高频淬火机（电） 冷却时采用水直接 冷却	台	1	1
43	滚抛机	台	1	1
44	空压机	台	1	1

项目产品方案：

表 8 项目产品一览表

序号	产品名称	环评设计产能	实际产能	年运行时间（h）
1	异形块	100000 件	99500 件	2400
2	焊接件	100000 件	99950 件	2400
3	标准件	300000 件	299000 件	2400
4	车加工件	200000 件	198000 件	2400

工程变动情况：

根据现场调查，结合环评报告及其批复内容，本项目实际运行与环评时期变动情况如下：

- 1、环保投资计划投资 38 元，实际投资为 43 万元。
- 2、环评中危废间设置在北侧生产车间内东北侧，实际在通道一尽头设置危废暂存间。
- 3、污水处理由隔油池+化粪池+一体化污水处理设施改为隔油池+化粪池，设施满足废水处理需求，不属于重大变动。

表 9 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》

序号	污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	本项目变动情况	是否属于重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	无相关变动	不属于
2	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	项目产能未增加	不属于
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	项目产能未增加，无生产废水产生	不属于
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	项目未增加污染物排放量	不属于
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	项目未重新选址	不属于
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	项目产品、生产工序、原辅材料及燃料未发生变化	不属于
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式均未发生变化	不属于
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 4 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	废水污染防治措施变化，未导致第 4 条中所列情形之一发生	不属于
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目未增加废水排放口，排放形式和排放口位置未发生变化	不属于

序号	污染影响类建设项目重大变动清单（试行）	本项目变动情况	是否属于重大变动
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	项目无新增排放口，排气筒高度未降低	不属于
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目防治措施未发生变化	不属于
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境	项目固废处置未发生变化	不属于
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目防护措施未发生变化	不属于

对照《中华人民共和国环境影响评价法》第 24 条、参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号），按照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函〔2020〕688 号）的要求，以上变化不属于重大变更，本项目无重大变更。

项目水平衡：

本项目用水主要为职工生活用水、水切割用水、淬火冷却用水、滚抛机用水、切削液配置用水及绿化用水；排水主要是生活污水排放。

① 生活用水

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，生活用水按 100L/人·d 计，则生活用水量约为 3t/d (900t/a)。生活污水排放量为 2.4t/d (720t/a)，主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等，生活污水经厂区经隔油池、化粪池处理后达标排放。

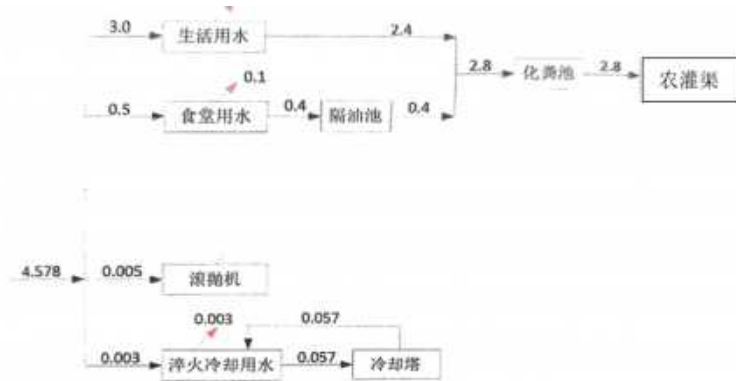


图 1 水平衡图

主要工艺流程及产污环节

生产线工艺流程图如下：

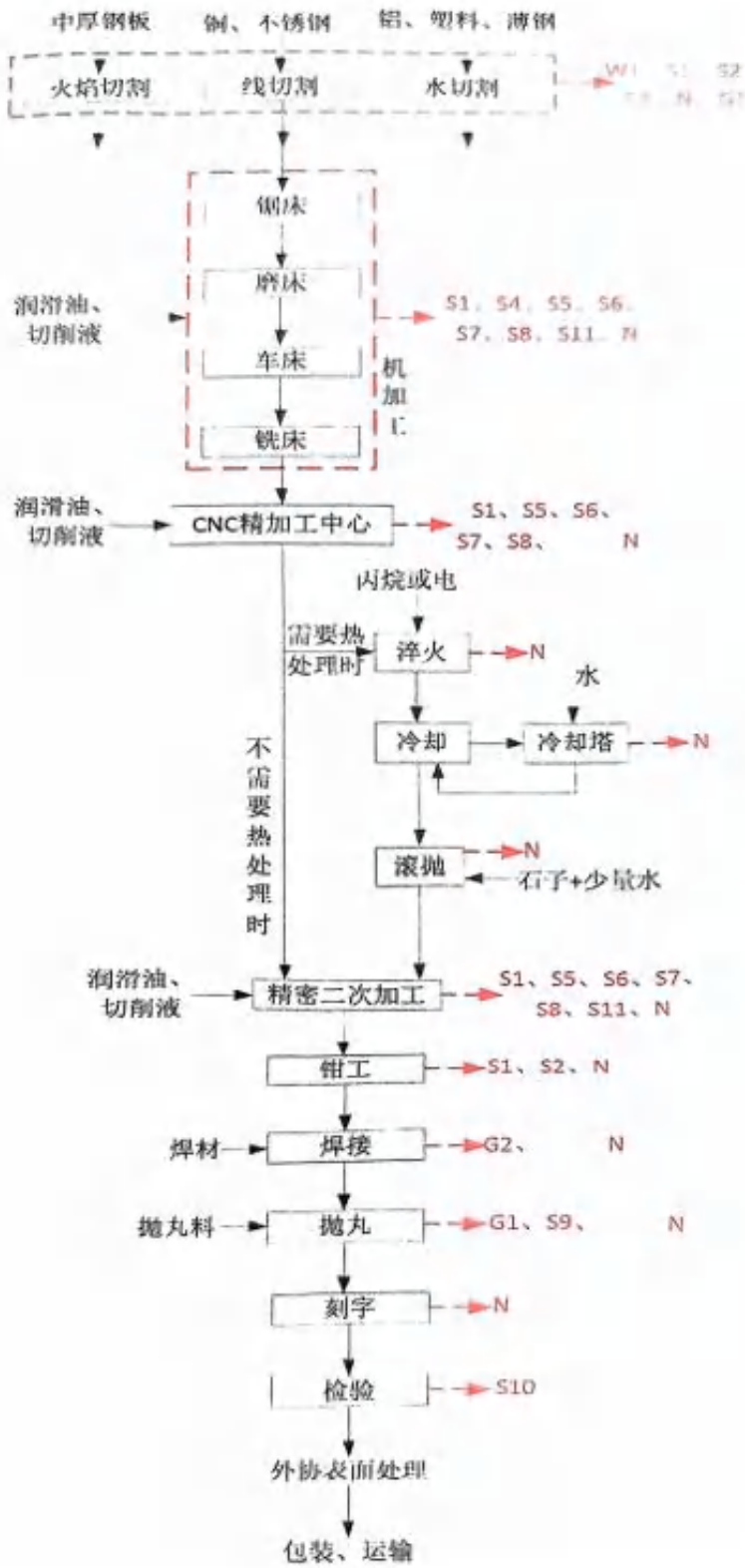


图 2 工艺流程图

工艺流程简述:

(1) 数控切割: 就是指用于控制机床或设备的工件指令(或程序), 是以数字形式给定的一种新的控制方式。数控切割技术是传统加工工艺与计算机数控技术、计算机辅助设计和辅助制造技术的有机结合, 通过数控系统即控制器提供的切割技术、切割工艺和自动控制技术, 能够有效控制和提高切割质量和切割效率。

本项目的数控切割有数控火焰切割、数控线切割、数控水切割。根据不同的材料选用不同的设备, 其中数控火焰切割是对中厚钢板下料, 线切割针对铜、不锈钢等特殊材料下料, 水切割是对铝, 塑料和薄钢板等下料。

数控火焰切割是通过两种气体分别通过各自的通路在火焰枪内混合燃烧, 喷出的火焰大小和性质可调节人工手持火焰枪进行切割, 通常用于大管坯和板坯轧后的切断或用于钢材矫直后去除缺陷的补充切割。数控线切割属电加工范畴, 利用移动的金属丝(钼丝和铜丝)作工具电极, 并在金属丝和工件间通以脉冲电流, 利用脉冲放电的腐蚀作用对工件进行切割加工的。水切割又称水刀, 即高压水射流切割技术, 是一种利用高压水流动切割的机器, 本项目使用的是水加金刚砂切割的方式, 用水量约为 30t/a, 切割后会产生切割废水, 通过收集槽收集后进入到过滤设备过滤后再回用于水切割工序中。

该工序主要污染物为废金属边角料(S1)、废塑料边角料(S2)、设备运行噪声(N)。

(2) 机加工(锯床、车床、磨床、铣床): 原材料经过切割后, 进入到机加工工序, 机加工包含锯床、磨床、车床和铣床。锯床是滑板座、滑板、丝杆等组成, 用于将材料锯断, 按照客户要求的形状进行锯断, 导轨油是机床, 设备上使用。车床将产品的形状加工成客户需要的尺寸。磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床, 大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工。铣床指用铣刀对工件多种表面进行铣削加工的机床, 可以加工平面、沟槽, 也可以加工各种曲面、齿轮等。铣床在工作时, 工件装在工作台上或分度头等附件上, 铣刀旋转为主运动, 辅以工作台或铣头的进给运动, 加工出工件表面需要的图形, 工件即可获得所需的加工表面。

该工序会产生废金属边角料(S1)、废砂轮(S4)、废润滑油(S5)、废润滑油桶(S6)、废切削液桶(S7)、废弃的含油抹布、劳保用品(S11)及设备运行噪声(N)。

(3) 精加工中心：数控车床进给加工路线指车刀从对刀点（或机床固定原点）开始运动起，直至返回该点并结束加工程序所经过的路径，包括切削加工的路径及刀具切入、切出等非切削空行程路径。通过 CNC 加工中心对项目半成品表面进行精加工处理。

该工序会产生废金属边角料（S1）、废润滑油（S5）、废润滑油桶（S6）、废切削液桶（S7）、废弃的含油抹布、劳保用品（S10）及设备运行噪声（N）。

(4) 热处理：本项目中的淬火将高频（电）或者火焰（丙烷或者乙炔）将某些特殊零件表面进行局部加热，根据技术操作工观察加热烧到深红色时，取出直接将零件放入水中急冷冷却。热处理的主要目的是通过金属加热再冷却，提高塑性和韧性，使化学成分均匀，消除残余应力，提高硬度等。控制摩擦、减少磨损。本项目中的淬火及冷却相对简单，无具体温度、冷却时间的要求，特殊的渗碳淬火需要委托专业的热处理厂进行处理。冷却在冷却水池中进行，同时采用冷却塔对水进行冷却，损耗后的水定期补充，冷却水不外排。根据企业提供的资料淬火冷却水用量约为 18t/a。

该工序主要污染物为设备运行噪声（N）。

(5) 滚抛：经过淬火处理的工件需要采用三角形或者圆形的石子对其进行滚动抛光，抛光过程中添加适量的水，滚抛机内的水不外排，仅补充。因此该工序无粉尘排放，主要污染物为设备运行噪声（N）。

(6) 精密二次加工：通过 CNC 加工中心对项目半成品表面进行二次精加工处理。

该工序会产生废金属边角料（S1）、废润滑油（S5）、废润滑油桶（S6）、废切削液桶（S7）、废弃的含油抹布、劳保用品（S10）及设备运行噪声（N）。

(7) 钳工：利用台钻对金属表面进行打孔、攻丝。

该工序主要污染物为废金属边角料（S1）、废塑料边角料（S2）及设备运行噪声（N）。

(8) 焊接：对已经具有一定形状的板材进行焊接，焊接方式主要为 CO₂ 气体保护焊和氩弧焊。

该工序主要污染物为焊接烟尘（G1）、布袋除尘器收集的粉尘（S11）及设备运行噪声（N）。

(9) 抛丸：将大量三角或圆形石块磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的。处理工件附着顽固氧化层或污物杂质，各类制品的抛光去毛刺。

该工序主要污染物为抛丸粉尘(G2)、废磨料(S9)、布袋除尘器收集的粉尘(S11)及设备运行噪声(N)。

(9) 刻字：

通过刻字机对项目产品进行刻字，采用气动打标和激光打标两种方式。

该工序主要污染物为设备运行噪声(N)。

(10) 检验：

通过检验设备对项目产品进行检验。该工序主要污染物为不合格产品(S9)。

(11) 表面处理：

本工序委托安徽中腾镀业科技有限公司进行表面处理(发黑、电镀等工艺)。

(12) 包装、运输

将加工好的零件进行包装，然后通过车辆运输至客户处。

生产过程中的主要污染环节及污染因子：

本项目主要污染环节及污染因子见下表。

表 10 项目产污环节汇总表

编号	污染物类型	污染源名称	生产工序	污染因子
1	废气	焊机	焊接	烟尘
		抛丸机	抛丸打磨	颗粒物
2	废水	水切割机	水切割	SS
		生活污水	员工生活	pH、COD、NH ₃ -N、SS
3	噪声	噪声	设备运行	噪声
4	固废	废金属边角料	切割、机加工 工序	废金属边角料
		塑料边角料	切割、机加工 工序	塑料边角料
		废砂轮	磨床工序	废砂轮
		废切削液金属泥渣	/	废切削液金属泥渣
		废润滑油	机加工工序	废润滑油
		废润滑油桶	原材料包装	废润滑油桶
		废切削液桶	原材料包装	废切削液桶
		废防锈油桶	/	废防锈油桶
		废磨料	抛丸工序	废磨料
		不合格品	检验工序	不合格品
		废弃的含油抹布	设备保养维修	废弃的含油抹布、劳保用品
		除尘收集的粉尘	废气处理	除尘收集的粉尘
		废包装材料	原材料包装	废包装材料
		生活垃圾	职工生活	生活垃圾

表三、主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放**1、废水**

项目营运期废水主要是职工生活污水。本项目仅生活污水依托隔油池、化粪池处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）后用于附近农田灌溉。

2、废气

本项目在生产过程中的废气主要为：焊接废气、抛丸废气。

（1）焊接废气

焊接机产生的粉尘经集气罩收集后进入布袋除尘器处理，尾气通过1根15m高排气筒排放。

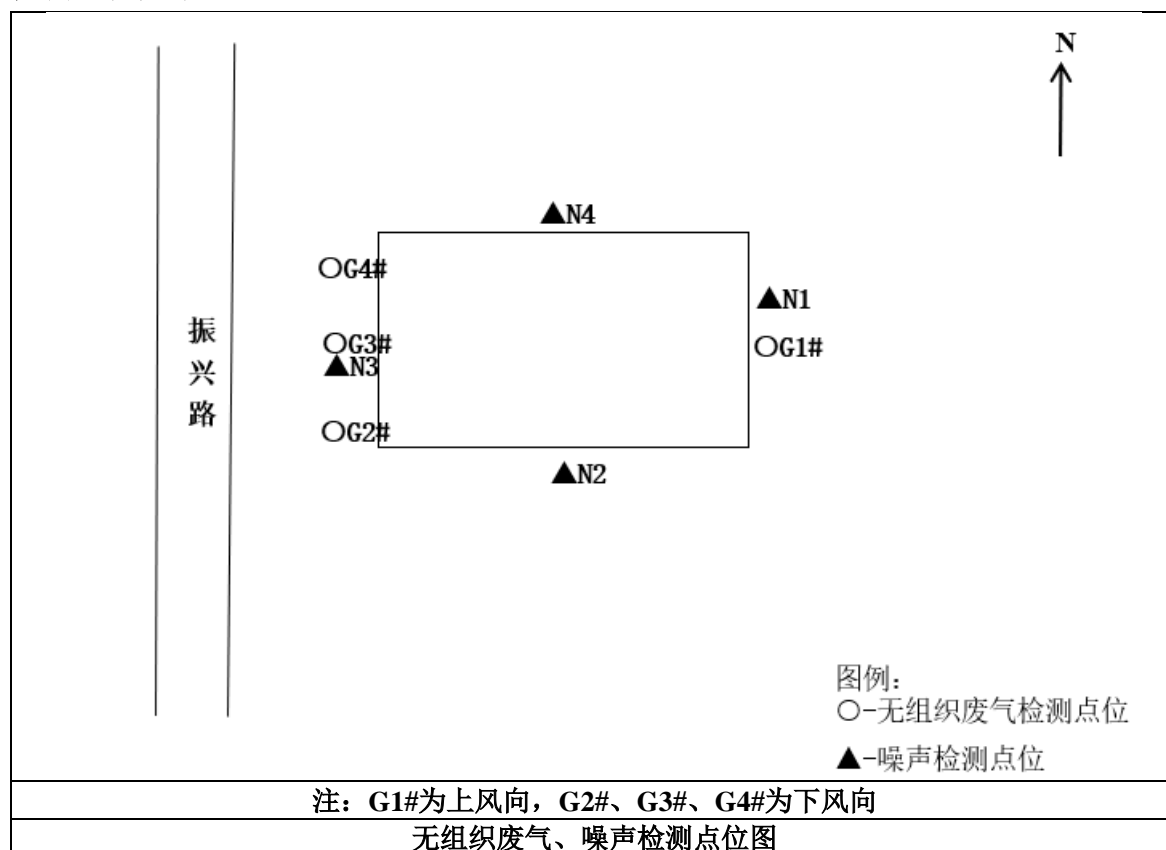
（2）抛丸废气

抛丸机产生的粉尘经自带废气过滤设施处理后再进入布袋除尘器处理，尾气通过1根15m高排气筒排放。

检测气象条件：

采样时间	频次	大气压 (kPa)	温度 (°C)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2024.1.15	第一次	103.08	8.9	东	1.7	晴
	第二次	103.09	8.6	东	1.7	
	第三次	103.12	8.1	东	1.8	
	第四次	103.14	7.5	东	1.8	
2024.1.16	第一次	102.88	7.9	东	1.6	晴
	第二次	102.85	8.5	东	1.6	
	第三次	102.83	9.1	东	1.7	
	第四次	102.79	9.8	东	1.7	

检测点位如下：



3、噪声

本项目的噪声源主要为切割机、剪板机、喷砂机、冲床、折弯机、铣床、组角机、CNC 加工线、焊机、喷枪、空压机、风机等设备在生产运行时的设备噪声。项目在设备选型时，尽量选用低噪设备，同时采取减振降噪措施，充分利用厂房建筑隔声。

4、固废

本项目运营期间产生的固体废物分为一般固体废物和危险废物，其中一般固废主要为生活垃圾、废边角料、塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘，危废包括废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶。

(1) 一般固废

本项目产生的生活垃圾进行分类收集，交由环卫部门统一处理；金属废边角料收集并控油后外售处理，塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产。

(2) 危险废弃物

本项目产生的废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理。

表 11 固体废物的产生情况及处置去向

固体废物名称	固废属性	环评产生量	处置方式	实际产生量
生活垃圾	生活垃圾	4.5t/a	交由环卫部门统一收集处理	4.3 t/a
金属废边角料	一般工业固废	153.44t/a	收集并控油后外售处理	153.44 t/a
塑料边角料		0.04 t/a	收集后外售给物资回收单位综合利用	0.04t/a
除尘器收尘		7.908t/a		7.9t/a
废包装材料		0.8t/a		0.8 t/a
不合格品	一般工业固废	30t/a	收集后回用于生产	27 t/a
废切削液金属泥渣	危险废物	0.8t/次	委托有资质单位处置	1t/次
废润滑油		1.6t/次		1.6t/次
废润滑油桶		0.032 t/a		0.03t/a
废切削液桶		0.06t/a		0.06t/a
废防锈油桶		0.01t/a		0.01t/a

表四、项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

环评：结论报告结论**(1) 大气环境影响**

本项目营运期间产生的大气污染物主要为：颗粒物。项目排放的大气污染物经过收集后，切割、焊接、抛丸产生的废气（颗粒物）经布袋除尘器处理后通过15m排气筒排放。大气污染物排放浓度均达到相应的排放标准要求，对周边环境影响较小。项目营运期大气环境影响可以接受。

(2) 水环境影响

本项目废水水质简单，水量较小，污水管网已覆盖至项目所在地。因此从水质、水量以及管网配套来讲，本项目废水经隔油池+化粪池处理设施处理后排入附近农田灌溉渠道是可行的，对周围水环境影响较小。

(3) 声环境影响

项目在设备选型时，尽量选用低噪设备，同时采取减振降噪措施，充分利用厂房建筑隔声。建设单位采取上述降噪措施，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）标准限值要求。因此，本项目建成运营后，对区域声环境影响较小，不会降低该区域声环境质量。

(4) 固体废物影响

项目的固体废弃物主要为金属废边角料、塑料边角料、除尘收集的粉尘、废包装材料、线切割废水沉淀过滤的泥沙、一体化污水处理设施产生的污泥、不合格品、废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶、废弃的含油抹布和劳保用品、废防锈油桶以及生活垃圾。

建设单位应将生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；边角料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产；废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶交由具处理资质的单位回收处理。因此，项目产生的固体废物均得到妥善处理处置，对外环境的影响较小。

环境影响评价总体结论

安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目符合产业政策和规划选址要求；符合“三线一单”管控要求；具有良好的经济效益、社会效益；在落实各项污染治理、风险防范和环境管理措施的基础上，污染物能实现达标排放，对当地的各环境要素的环境影响较小；总量满足控制要求。

综上所述，在确保各项污染治理设施正常运行的状态下，项目的建设不会引起区域环境质量的改变，从环境保护角度分析，本项目建设是可行的。

审批部门审批决定:

关于安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目环境影响报告表的批复

安徽甯敏机械有限公司:

你公司报来的《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。《报告表》经政府网站公示,在规定的时间内未收到反馈意见。经研究,现对《报告表》批复如下:

一、原则同意《报告表》结论。项目在落实《报告表》提出的各项污染防治措施后,从环境保护的角度分析项目是可行的,同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施进行建设。

二、项目位于广德市东亭乡工业园区,租赁安徽齐彩新型材料科技有限公司现有厂房从事生产。本项目取得广德发展改革委员会备案(项目代码:2108-341822-04-01-256526),项目主要产品为车加工件、标准件、异形块及焊接件,主要生产工艺为机械加工。

三、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二条“本法所称环境影响评价,是指对规划和建设项目实施后可能造成的环境影响进行分析、预测和评估,提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施,进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责,接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定,你单位及技术单位应严格履行各自职责。

四、根据项目特点和《报告表》要求,项目在施工期和运营期应认真做好以下几项工作:

1、做好设备安装期间各项污染防治工作。合理安排施工时间,妥善处理建筑垃圾、包装材料等废弃物,设备安装过程中应最大限度减少固废、噪声对周边环境的影响。

2、做好项目废水污染防治工作。按《报告表》要求,本项目生活污水依托安徽齐彩新型材料科技有限公司隔油池+化粪池+一体化污水处理设施处理,满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)后可用于附近农田灌溉。

3、做好项目废气污染防治工作。按《报告表》要求，切割、焊接、抛丸工段粉尘分别经集气罩收集，尾气通过一套袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒高空排放，颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对应的二级标准限值要求。

项目应强化厂区日常管理,保障各项污染防治设施收集和处理效率，最大限度减少废气排放，确保无组织废气排放厂界浓度满足相应的无组织排放限值要求。

4、做好项目固体废弃物污染防治。按《报告表》要求，边角料、收集尘、废包装材料等属于一般工业固体废物，收集后交由物资回收公司处理；废切削液金属泥渣、废润滑油、废桶等属于危险废物，由企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理，执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及原环保部公告 2013 年第 36 号修改清单中要求；废含油抹布、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

5、做好项目噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值要求。

五、按《报告表》结论要求，该项目设置 50m 环境防护距离，项目环境防护距离内不得新建居民、学校等敏感建筑物。

六、项目核定总量烟粉尘：0.113 吨/年，需要申请总量替代，总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。

七、严格按项目申报内容及地址进行生产，如项目性质、工艺、规模、或地址发生变更需重新报批;自环评文件批准之日起，如项目超过 5 年方开工建设的,应在开工前将环评文件报我局重新审核。

八、建设项目竣工后,你单位应当严格按《排污许可管理办法(试行)》相关规定，及时申领排污许可证;并按照规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或者使用;未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

九、本项目的日常监管由广德市生态环境分局环境监察大队负责。

宣城市广德市生态环境分局

2022 年 11 月 17 日

表五、项目环保设施“三同时”落实情况

环保设施“三同时”落实情况

表12 “三同时”验收一览表

污染源分类	污染源	主要工程内容	环评批复内容	实际情况	预算环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
废气治理	切割、焊接、抛丸工段产生的粉尘	切割、焊接与抛丸粉尘分别经过设备上方的集气罩收集后,通过布袋除尘器处理,尾气由1根15m高排气筒(DA001)排放	按《报告表》要求,切割、焊接、抛丸工段粉尘分别经集气罩收集,尾气通过一套袋式除尘器处理后,经1根15m高排气筒高空排放,颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中对应的二级标准限值要求。	已落实,与环评一致;切割、焊接、抛丸工段粉尘经自带废气过滤设施处理后再通过一套袋式除尘器处理后,经1根15m高排气筒高空排放	20	21
废水治理	生活污水	本项目生活污水依托安徽齐彩新型材料科技有限公司的隔油池+化粪池处理设施处理,处理后水可用于附近农田灌溉。	按《报告表》要求,本项目生活污水依托安徽齐彩新型材料科技有限公司隔油池+化粪池+一体化污水处理设施处理,满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)后可用于附近农田灌溉。	已落实,项目废水只有生活污水,生活污水被隔油池+化粪池处理设施处理,处理后水可用于附近农田灌溉。	0	2

污染源分类	污染防治	主要工程内容	批复内容	实际情况	预算环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
噪声治理	机械设备噪声	合理布置高噪声设备, 减振安装、消声、隔声措施	对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施, 确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值要求。	已落实, 与环评一致; 项目已采用厂房隔声, 合理布局生产设备, 通过减振等效果来达到降噪的要求	5	5
固废治理	边角料、收集尘、废包装材料等	集中收集后由物资回收公司处理	按《报告表》要求, 边角料、收集尘、废包装材料等属于一般工业固体废物, 收集后交由物资回收公司处理; 废润滑油、废桶等属于危险废物, 由企业收集暂存危废仓库, 定期委托有资质单位处理, 执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及原环保部公告 2013 年第 36 号修改清单中要求; 废含油抹布、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。	已落实, 与环评一致; 收集后收集后由物资回收公司处理	13	15
	废含油抹布、生活垃圾	定期交由环卫部门清运处理		已落实, 与环评一致; 交由环卫部门清运处置		
	废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶	危废间暂存后交安徽省创美环保科技有限公司处理		已落实, 与环评一致; 项目实际运行中, 产生的危险废物暂存至危废间, 定期交由有资质公司处理处置		

表六、验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

本项目监测分析方法依据及监测使用分析仪器：

表 13 监测分析方法依据及监测使用分析仪器

序号	检测项目	检测方法	仪器名称	方法检出限
无组织废气				
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	十万分之一 电子天平	0.007mg/m ³
有组织废气				
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	十万分之一 电子天平	1.0mg/m ³
废水				
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	pH 计	/
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
3	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	智能生化培养箱	0.5mg/L
4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一电子天平	/
5	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025mg/L
噪声				
1	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计	/

表七、验收监测内容

验收监测内容：

表 14 监测内容一览表

监测类别		监测位置		点位数	监测项目	监测频次	执行标准
废水		厂区污水总排口 (DW001)		1	pH、 COD、 NH ₃ -N、 SS、BOD	3 次/d， 连续 2 天	《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)
废气	有组织	焊接粉尘与抛丸粉尘	DA001	1	颗粒物	3 次/d， 连续 2 天	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准
	无组织	上风向一个 下风向三个		4	颗粒物	4 次/d， 连续 2 天	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放浓度限值标准
噪声		厂界四周		4	厂界噪声	昼间各 1 次，连续 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中 2 类标准

表八、验收监测期间生产工况

验收监测期间生产工况记录：

2024 年 1 月 15 日-16 日，安徽金祁环境检测技术有限公司对安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目进行了竣工环境保护验收监测，废气、废水、噪声监测以及环境管理检查同步进行。本项目，年有效工作时间 300 天，每天工作 8 小时。

表 15 生产能力一览表

项目	日期	
	2024 年 1 月 15 日	2024 年 1 月 16 日
产品名称	汽车焊装线零部件	
设计生产能力	70 万件/a, 0.23 万件/d	
本次验收生产能力	70 万件/a, 0.21 万件/d	
实际生产能力	0.206 万件/d	0.213 万件/d
生产负荷 (%)	88.6%	91.4%

验收监测期间，安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目连续两天生产监测期间生产设备正常运行，各项污染治理设施运行正常。

表九、验收监测结果

验收监测结果：

1、废水

表 16 废水检测结果

采样时间	采样点位	检测项目	单位	检测结果			日均值	限值	评价
2024.1.15	厂区污水总排口	pH	无量纲	7.4	7.3	7.3	7.3	5.5-8.5	达标
		水温	℃	9.8	9.9	10.2	9.97	/	/
		COD	mg/L	73	65	77	71.7	150	达标
		氨氮	mg/L	12.2	11.9	13.3	12.5	15	达标
		悬浮物	mg/L	17	19	16	17.3	80	达标
		BOD ₅	mg/L	21.2	19.8	22.9	21.3	60	达标
采样时间	采样点位	检测项目	单位	检测结果			日均值	限值	评价
2024.1.16	厂区污水总排口	pH	无量纲	7.3	7.3	7.4	7.3	5.5-8.5	达标
		水温	℃	8.2	8.5	8.4	8.4	/	/
		COD	mg/L	70	74	64	69.3	150	达标
		氨氮	mg/L	13.5	12.5	11.4	12.5	15	达标
		悬浮物	mg/L	15	18	13	15.3	80	达标
		BOD ₅	mg/L	21.5	23.4	18.9	21.3	60	达标

由表 16 废水检测结果可知，pH 检测结果为 7.3，符合农田灌溉水质标准 5.5-8.5；COD 连续两天的检测结果平均值为 70.5mg/L，低于农田灌溉水质标准 150mg/L；氨氮连续两天的检测结果平均值为 12.5mg/L，低于农田灌溉水质标准 15mg/L；悬浮物连续两天的检测结果平均值为 16.3mg/L，低于农田灌溉水质标准 80mg/L；BOD₅ 连续两天的检测结果平均值为 21.3mg/L，低于农田灌溉水质标准 60g/L；综上所述，安徽甯敏机械有限公司排放的污水符合《农田灌溉水质标准》。

2、废气

(1) 无组织废气

表 17 无组织废气检测结果

检测项目	采样时间	采样点位	排放浓度 (mg/m ³)				最大值 mg/m ³	限值 mg/m ³	评价
			上风向 G1#	下风向 G2#	下风向 G3#	下风向 G4#			
颗粒物	2024.1.15	第 1 次	0.107	0.152	0.178	0.160	0.178	1.0	达标
		第 2 次	0.110	0.147	0.162	0.162			达标
		第 3 次	0.112	0.158	0.170	0.163			达标
		第 4 次	0.105	0.165	0.155	0.177			达标
	2024.1.16	第 1 次	0.103	0.148	0.163	0.167	0.177	1.0	达标
		第 2 次	0.113	0.157	0.170	0.155			达标
		第 3 次	0.115	0.168	0.172	0.160			达标
		第 4 次	0.102	0.152	0.177	0.165			达标

无组织：由表 17 可见，厂界无组织排放的颗粒物，上下风向的浓度最大值为 0.178mg/m³，低于限值 1.0mg/m³；厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值。

(2) 有组织废气

表 18 有组织废气处理设施检测结果

检测项目	采样时间	采样点位	检测结果						限值 mg/m ³	评价
			第 1 次		第 2 次		第 3 次			
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h		
颗粒物	2024.1.15	DA001 废气排气筒	2.6	2.96×10 ⁻²	2.5	2.82×10 ⁻²	2.3	2.60×10 ⁻²	120	达标
	2024.1.16		2.4	2.75×10 ⁻²	2.9	3.30×10 ⁻²	2.7	3.06×10 ⁻²	120	达标

有组织：本项目监测期间废气出口排放的颗粒物最大浓度为 2.9mg/m³，排放速率为 3.30×10⁻²kg/h，低于限值 120mg/m³；废气处理设备处理效率为 88.5%；

颗粒物排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值。安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 8 小时，颗粒物排放量：0.0792t/a，小于环评批复中 0.113t/a。

3、噪声

表 19 厂界噪声检测结果

样品编号	检测点位	2024.1.15	2024.1.16
		单位: dB (A)	
		昼间	昼间
N1	东厂界外 1m 处	52.3	51.9
N2	南厂界外 1m 处	52.0	52.2
N3	西厂界外 1m 处	58.1	53.3
N4	北厂界外 1m 处	53.4	53.3
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求 60dB (A)		
评价		达标	达标

验收监测期间,厂界噪声昼间噪声为 51.9~58.1dB (A)。昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类排放标准要求。

表十、验收监测结论

结论与建议：

安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收监测工作于 2024 年 1 月 15 日和 2024 年 1 月 16 日进行，废气、废水、固废、噪声以及环境管理检查同步进行。

1、安徽甯敏机械有限公司能够执行“环评”等相关环保制度，“环评”及批复中的相关内容基本得到落实。

2、安徽甯敏机械有限公司已落实“排污许可证制度”，企业已完善排污登记管理，排污登记编号为 91341822MA8N39GM5F001X。

3、验收监测期间，安徽甯敏机械有限公司无生产废水，只有生活废水；生活污水经隔油池、化粪池处理后满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)后可用于附近农田灌溉。pH 检测结果为 7.3，符合农田灌溉水质标准 5.5-8.5；COD 连续两天的检测结果平均值为 70.5mg/L，低于农田灌溉水质标准 150mg/L；氨氮连续两天的检测结果平均值为 12.5mg/L，低于农田灌溉水质标准 15mg/L；悬浮物连续两天的检测结果平均值为 16.3mg/L，低于农田灌溉水质标准 80mg/L；BOD₅ 连续两天的检测结果平均值为 21.3mg/L，低于农田灌溉水质标准 60g/L；综上所述，安徽甯敏机械有限公司排放的污水符合《农田灌溉水质标准》。

4、验收期间，本项目无组织排放的颗粒物，上下风向的浓度最大值为 0.178mg/m³，低于限值 1.0mg/m³；厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值。

5、验收期间，本项目有组织废气排放的颗粒物最大浓度为 2.9mg/m³，排放速率为 3.30×10⁻²kg/h，低于限值 120mg/m³；废气处理设备处理效率为 88.5%；

颗粒物排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值。安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 8 小时，颗粒物排放量：0.0792t/a，小于环评批复中 0.113t/a。

6、验收监测期间，安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目厂界昼夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

7、按照国家和地方的要求，将生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；金属边角料收集并控油后外售处理；其他边角料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产；废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶交由安徽省创美环保科技有限公司回收处理。一般固废贮存执行 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》中的规定，危险废物暂存场执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。所有固废均能得到妥善处置。

总结论：通过对本项目的现场调查和验收监测，本项目工程建设环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中落实了环境影响报告表及批复要求的环境保护措施，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，废气、废水、噪声污染物达标排放，固废得到合理处置。企业制定了较完整的环境管理制度，符合环境保护竣工验收条件，建议通过本项目竣工环境保护验收。

建议企业完善标识标牌；进一步完善废气收集，以及做好废气处理设施等措施的日常维护，确保废气稳定达标排放；做好危废管理，完善危废制度，同时做好相应的记录。并加强员工的环保知识学习，进一步提高环保意识。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产70万件汽车焊装线零部件				项目代码	2108-341822-04-01-256526			建设地点	安徽省宣城市广德市东亭乡工业园区			
	行业类别（分类管理名录）	C3484 机械零部件加工				建设性质	新建			项目厂区中心经度/纬度：	E:119°31'20.701”， N:30°52'32.301”			
	设计生产能力	700000 件/a				实际生产能力	700000 件/a			环评单位	合肥博易审环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	广德市生态环境分局				审批文号	广环审〔2022〕03号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023.03.15				竣工日期	2023.9.20			排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	91341822MA8N39GM5F001X			
	验收单位	安徽甯敏机械有限公司				环保设施监测单位	安徽金祁环境检测技术有限公司			验收监测时工况	0.206-0.213 万件/d			
	投资总概算（万元）	1000				环保投资总概算（万元）	38			所占比例（%）	3.8			
	实际总投资（万元）	1000				实际环保投资（万元）	43			所占比例（%）	4.3			
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	21	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	15		绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	--			年平均工作时	2400h				
运营单位	安徽甯敏机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91341822MA8N39GMSP			验收时间	2024.1.15-1.16				
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	71.3	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	12.5	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	悬浮物	-	17.3	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	生化需氧量	-	21.3	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	烟尘	-	2.9	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	非甲烷总烃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水

污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

第二部分 验收意见

一、专家意见

安徽甯敏机械有限公司
年产 70 万件汽车焊装线零部件项目
竣工环境保护验收专家意见

2024 年 3 月 7 日，安徽甯敏机械有限公司在广德市召开了“关于安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收会”，与会专家根据《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门批复等要求对本项目进行验收。经认真研究讨论形成专家意见如下：

- 1、加强现场环境管理工作，规范危废仓库。
- 2、加强各类环保设施的管理与维护，加强废气收集效率，确保其长期稳定运行。

2024 年 3 月 7 日

签到表

签到表				
会议名称	安徽甯敏机械有限公司 年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收评审会			
会议时间	2024 年 月 日			
会议地点	安徽省宣城市广德市			
职务	姓名	单位	职称	联系电话
建设单位	金惠民	安徽甯敏机械有限公司	组长	1390600591
	王斌	安徽甯敏机械有限公司		18885704566
专家组	俞志敏	合肥工业大学	教授	18919641857
	程君山	合肥环科所	主任	13855163225
	张明	安徽省合肥生态环境监测中心	主任	13349098505
编制及监测单位	李斌	安徽神环检测技术有限公司	副总	18656752380
其他单位				

二、自主验收意见

安徽甯敏机械有限公司
年产 70 万件汽车焊装线零部件项目
竣工环境保护自主验收意见

皖甯敏[2024]030 号

2024 年 3 月 7 日，安徽甯敏机械有限公司在广德市召开了“关于安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收会”，与会专家根据《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门批复等要求对本项目进行验收。经认真研究讨论形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目概况

项目名称：年产 70 万件汽车焊装线零部件项目；
建设单位：安徽甯敏机械有限公司；
建设地点：安徽省宣城市广德市东亭乡工业园区；
建设性质：新建；

（二）建设过程

安徽甯敏机械有限公司“年产 70 万件汽车焊装线零部件项目”于 2021 年 8 月 27 日获得了广德市经开区经发局的文件（2108-341822-04-01-256526），该项目于 2022 年 3 月委托合肥博易审环境科技有限公司编制该项目的环境影响报告表，宣城市广德市生态环境分局于 2022 年 11 月 17 日出具对《安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目》环评批复（广环审〔2022〕203 号），2023 年 10 月 17 日按《排污许可管理办法（试行）》相关规定申领了排污许可证，登记编号：91341822MA8N39GM5F001X。

（三）投资情况

工程总投资 1000 万元，环保投资 38 万元，占总投资的 3.8%。实际工程总投资 1000 万，实际环保投资 43 万，占实际总投资的 4.3%。

（四）验收范围

汽车焊装线零部件 70 万件/a。

二、工程变动情况

根据现场调查，结合环评报告及其批复内容，本项目实际运行与环评时期变动情况如下：

（1）环保投资计划投资 38 元，实际投资为 43 万元。

（2）环评中危废间设置在北侧生产车间内东北侧，实际在通道一尽头设置危废间。

（3）污水处理设施由隔油池+化粪池+一体化污水处理设施改为隔油池+化粪池，设施满足废水处理需求，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水污染源及治理措施

本项目废水来源主要为员工生活用水。生活污水被厂区隔油池+化粪池设施处理，处理后水可用于附近农田灌溉。

2、废气污染源及治理措施

本项目产生的污染物环节主要有：切割、焊接与抛丸工序产生粉尘。

焊接粉尘与抛丸粉尘分别经过设备上方的集气设施收集后，通过布袋除尘器处理，尾气由1根15m 高排气筒（DA001）排放。

3、噪声污染源及治理措施

建设项目主要噪声为机器运行噪声，项目单位采取以下噪声治理措施：

项目在设备选型时，尽量选用低噪设备，同时采取减振降噪措施，充分利用厂房墙体建筑隔声。

4、固废污染源及治理措施

本项目运营期间产生的固体废物分为一般固体废物和危险废物，其中一般固废主要为生活垃圾、废边角料、塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘，危废包括废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶。

(1) 一般固废

本项目产生的生活垃圾进行分类收集，交由环卫部门统一处理；金属废边角料收集并控油后外售处理，塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产。

(2) 危险废弃物

本项目产生的废切削液金属泥渣、废润滑油（液压油及导轨油）、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理。

因此，项目产生的固体废物均得到妥善处理处置。

四、环境保护设施调试效果

安徽金祁环境检测技术有限公司于 2024 年 1 月 15 日到 2024 年 1 月 16 日对安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目进行环保验收监测。监测期间对企业现场核查，核查结果满足环保验收监测的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对该项目废气监测、废水监测、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：

1、废水监测结论

项目总排口污染因子（pH、SS、COD、BOD₅、氨氮）于2024年1月15日到2024年1月16监测日均浓度均能够满足《农田灌溉水质标准》。

2、废气监测结论

2.1、有组织废气

验收期间，本项目有组织废气排放的颗粒物最大浓度为 2.9mg/m³，排放速率为 3.30×10⁻²kg/h，低于限值 120mg/m³；废气处理设备处理效率为 88.5%；

颗粒物排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值。安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 8 小时，颗粒物排放量：0.0792t/a，小于环评批复中 0.113t/a。

2.2、无组织废气

验收期间，本项目无组织排放的颗粒物，上下风向的浓度最大值为 0.178mg/m³，低于限值 1.0mg/m³；厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值。

3、噪声监测结论

验收监测期间，安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目厂界昼夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

4、固废

建设单位按照国家和地方的要求，将生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；金属边角料收集并控油后外售处理；其他边角料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产；废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶交由安徽省创美环保科技有限公司回收处理。一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定，危险废物暂存场执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。所有固废均能得到妥善处置。

五、结论

建设项目履行了环保相关手续，选址合理，建设及管理规范，各污染防治设施安装到位并能有效运转，通过检测数据及现场查看情况，符合建设项目环境保护竣工验收条件，通过验收。

六、后续要求

- 1、加强现场环境管理工作，规范危废仓库。
- 2、加强各类环保设施的管理与维护，加强废气收集效率，确保其长期稳定运行。

七、专家意见落实情况

本项目在设计、施工和试运行期采取了有效的污染防治措施，项目建设过程中落实了环评报告书及批复要求的环境保护措施，该工程基本具备环境保护竣工验收条件，本次验收合格。

安徽甯敏机械有限公司

2024 年 3 月 7 日

第三部分 总结报告

建设项目环境保护设施和措施

执行情况总结报告

项 目 名 称： 年产 70 万件汽车焊装线零部件项目

建 设 单 位： 安徽甯敏机械有限公司（盖章）

法 定 代 表 人： 金雪莲

联 系 人： 张志贤

联 系 电 话： 18918625888

邮 政 编 码： 341882

邮 寄 地 址： 安徽省宣城市广德市东亭乡工业园区

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	年产 70 万件汽车焊装线零部件项目
建设地点	安徽省宣城市广德市东亭乡工业园区
行业主管部门或隶属集团	安徽省广德市生态环境分局
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	广德市生态环境分局
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	广德市发展改革委（备案号广环审[2022]203 号）
环境影响报告书(表)编制单位	合肥博易审环境科技有限公司
项目设计单位	安徽甯敏机械有限公司
环境监理单位	
工程实际总投资（万元）	1000
环保投资（万元）	43
建设项目开工日期	2023 年 3 月
建设项目竣工日期	2023 年 9 月
建设项目投入试生产（试运行）日期	2023 年 9 月

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复要求	实际执行情况	备注
建设内容（地点、规模、性质等）	本项目主要生产汽车焊装线零部件每年 70 万件。生产工艺主要包括数控切割、机加工、精加工中心、热处理、滚抛、精密二次加工、钳工、焊接、抛丸、刻字、检验、表面处理、包装、运输工序。	生产工艺未改变；生产汽车焊装线零部件每年 70 万件。	---
生态保护设施和措施	如建设项目的性质，规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批建设项目的环评文件。	未有重大变动	---
污染防治设施和措施	1、雨污分流；生活污水经隔油池+化粪池处理设施处理，处理后水可用于附近农田灌溉。 2、项目生产过程中固废已进行分类收集处理，生活垃圾交由环卫部门统一处理；金属废边角料收集并控油后外售处理，塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产。废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存	1、雨污分流；生活污水经隔油池+化粪池处理设施处理，处理后水可用于附近农田灌溉。 2、项目生产过程中固废已进行分类收集处理，生活垃圾交由环卫部门统一处理；金属废边角料收集并控油后外售处理，塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产。废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存	监测期间：污染物排放达到相应标准限值

	<p>间，定期委托有资质单位处理。</p> <p>3、项目废气污染源主要为切割、焊接与抛丸工序产生的粉尘。车间产生的有组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值，无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值。</p> <p>4、验收监测期间，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值要求。</p>	<p>于危废暂存间，定期委托安徽省创美环保科技有限公司处理。</p> <p>3、项目废气污染源主要为切割、焊接与抛丸工序产生的粉尘。车间产生的有组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值，无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中排放限值。</p> <p>4、验收监测期间，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值要求。</p>	
其他相关环保要求	<p>你公司必须严格按照《报告表》内容进行本项目建设和生产，不得擅自增加未经审批的任何产污工序。如建设项目的性质，规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批建设项目的环评文件。</p>	<p>未改变产污工序。</p>	---

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 环境保护执行总体结论

一、建设项目工程变更的情况（对照环境影响评价文件及其批复要求，工程建设性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生变动的，对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）的执行总结情况）

1、环保投资计划投资 38 元，实际投资为 43 万元。

2、环评中危废间设置在北侧生产车间内东北侧，实际在通道一尽头设置危废间。

3、污水处理设施由隔油池+化粪池+一体化污水处理设施改为隔油池+化粪池，设施满足废水处理需求，不属于重大变动。

综上所述，项目无重大变动。

二、建设项目环境保护设施和环境保护措施的落实情况

（1）项目废水主要是生活污水；生活污水经隔油池+化粪池处理设施处理，处理后水可用于附近农田灌溉。

（2）切割、焊接与抛丸工序产生的粉尘经集气罩收集后通过一套布袋除尘器处理后，由 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放。车间产生的颗粒物参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准；

（3）噪声治理情况与环评一致；

（4）本项目将生活垃圾交由环卫部门统一处理；金属废边角料收集并控油后外售处理，塑料边角料、废包装材料、除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格品收集后回用于生产。废切削液金属泥渣、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶及废防锈油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理。

（5）环境保护措施基本都已落实。

三、建设项目施工建设情况、环保设施和措施执行情况等信息公开情况（对照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）的执行总结情况）

本项目环境影响报告表编制信息、项目施工信息建设情况及环保设施及执行情况均以公开，接受社会监督。

四、建设项目施工建设过程中的环保投诉、环保违法行为的情况

无

五、建设项目环境保护执行的总体结论

安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目满足环评批复的要求，对废水、废气、噪声、固废进行了相应的收集处理。环保制度基本齐全，管理机构基本完备，环保体系运行基本正常。根据本次验收监测结果可知，该项目竣工环境保护阶段性验收监测废水、废气、噪声、固废均能满足广德市生态环境分局提出的环评批复要求。本验收监测报告认为安徽甯敏机械有限公司年产 70 万件汽车焊装线零部件项目竣工符合环境保护阶段性验收条件，建议予以环境保护竣工验收。

法定代表人：（签字）

建设单位（盖章）

年 月 日

安徽甯敏机械有限公司



承 诺 函

广德市生态环境分局：

按照年产 70 万件汽车焊装线零部件项目，建设项目环境影响评价文件及其批复要求，我公司（单位）已落实了相应的环境保护设施和措施。

为积极推动年产 70 万件汽车焊装线零部件项目，建设项目竣工环境保护验收工作，我公司（单位）作出如下承诺：

- 一、保证提供的全部材料真实、完整、准确；
- 二、积极配合提供开展验收现场核查和技术审查的现场条件；
- 三、积极配合开展竣工环境保护验收工作；
- 四、接受社会公众的监督。

如因我公司（单位）弄虚作假、隐瞒事实，或者不配合竣工环境保护验收工作，影响竣工环境保护验收工作，我公司（单位）将承担一切后果，并接受相应法律责任追究。

特此承诺。

承诺单位（盖章）

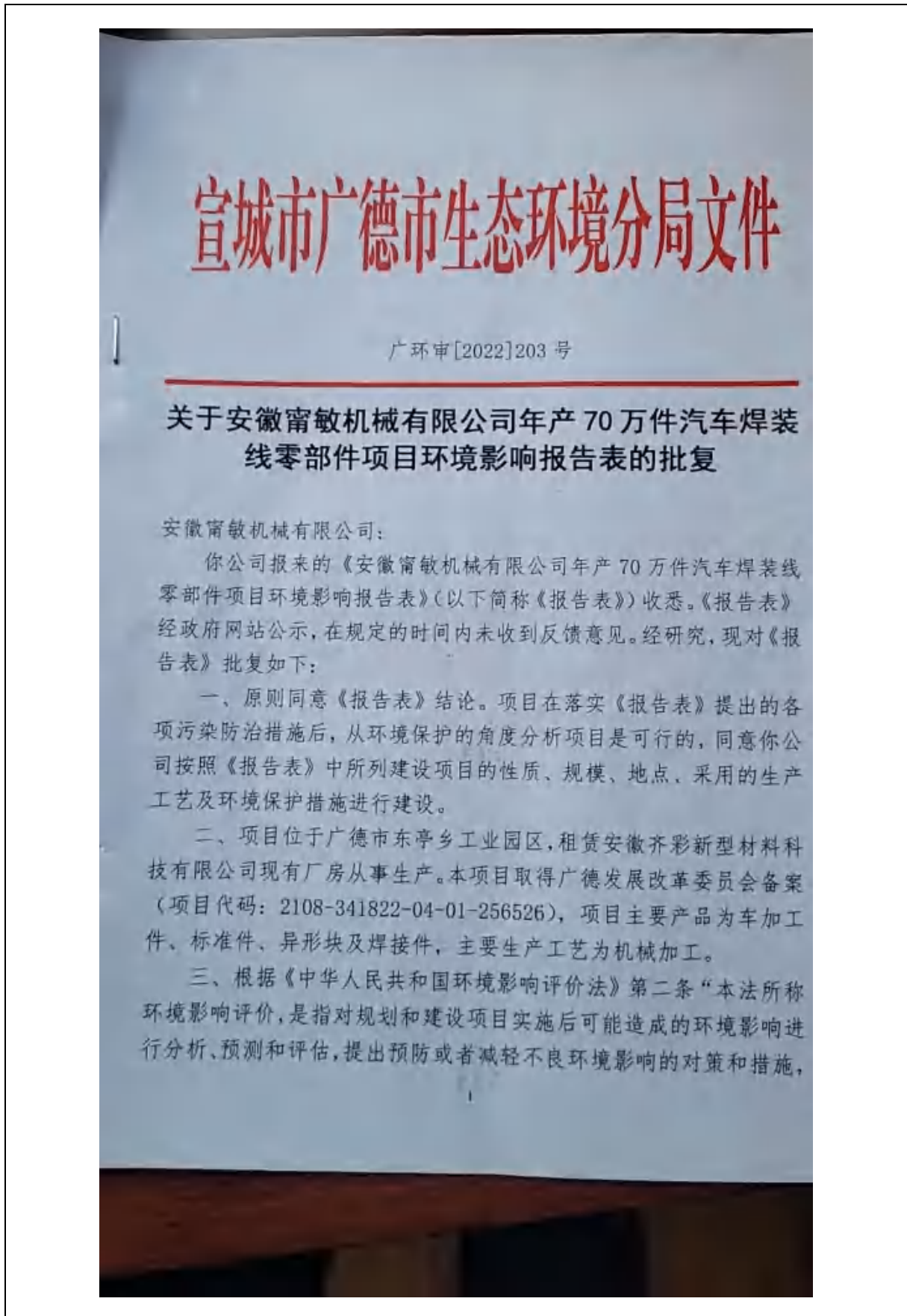
法定代表人（签字）

年 月 日

附件一：营业执照



附件二：项目批复



进行跟踪监测的方法与制度。”及第二十条“建设单位应当对建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的技术单位对其编制的建设项目环境影响报告书、环境影响报告表承担相应责任”之规定，你单位及技术单位应严格履行各自职责。

四、根据项目特点和《报告表》要求，项目在施工期和运营期应认真做好以下几项工作：

1、做好设备安装期间各项污染防治工作。合理安排施工时间，妥善处理建筑垃圾、包装材料等废弃物，设备安装过程中应最大限度减少固废、噪声对周边环境的影响。

2、做好项目废水污染防治工作。按《报告表》要求，本项目生活污水依托安徽齐彩新型材料科技有限公司隔油池+化粪池+一体化污水处理设施处理，满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)后可用于附近农田灌溉。

3、做好项目废气污染防治工作。按《报告表》要求，切割、焊接、抛丸工段粉尘分别经集气罩收集，尾气通过一套袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒高空排放，颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中对应的二级标准限值要求。

项目应强化厂区日常管理，保障各项污染防治设施收集和效率，最大限度减少废气排放，确保无组织废气排放厂界浓度满足相应的无组织排放限值要求。

4、做好项目固体废弃物污染防治。按《报告表》要求，边角料、收集尘、废包装材料等属于一般工业固体废物，收集后交由物资回收公司处理；废切削液金属泥渣、废润滑油、废桶等属于危险废物，由企业收集暂存危废仓库，定期委托有资质单位处理，执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及原环保部公告 2013 年第 36 号修改清单中要求；废含油抹布、生活垃圾集中收集后交环卫部门进行无害化处理。

5、做好项目噪声污染防治工作。对产噪设备和生产车间采取有效的隔声减振降噪措施，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准限值要求。

五、按《报告表》结论要求，该项目设置50m环境防护距离，项目环境防护距离内不得新建居民、学校等敏感建筑物。

六、项目核定总量烟粉尘：0.113吨/年，需要申请总量替代，总量执行情况作为项目验收的必要条件之一。

七、严格按项目申报内容及地址进行生产，如项目性质、工艺、规模、或地址发生变更需重新报批；自环评文件批准之日起，如项目超过5年方开工建设的，应在开工前将环评文件报我局重新审核。

八、建设项目竣工后，你单位应当严格按《排污许可管理办法（试行）》相关规定，及时申领排污许可证；并按照规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

九、本项目的日常监管由广德市生态环境分局环境监察大队负责。

宣城市广德市生态环境分局

2022年11月17日

行政审批专用章
(04)

附件三：排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91341822MA8N39GM5F001X

排污单位名称：安徽甯敏机械有限公司

生产经营场所地址：安徽省宣城市广德市东亭乡工业园区
原齐彩新型材料科技有限公司厂内

统一社会信用代码：91341822MA8N39GM5F

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年10月17日

有效期：2023年10月17日至2028年10月16日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

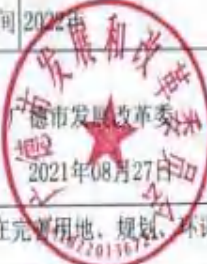
（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

附件四：项目备案表

广德市发展改革委项目备案表

项目名称	安徽甯敏机械有限公司年产70万件汽车焊装线零部件项目		项目代码	2108-341822-04-01-256526	
项目法人	安徽甯敏机械有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341822MA6N39GM5F				
建设地址	安徽省:宣城市_广德市		建设性质	新建	
所属行业	机械		国标行业	机械零部件加工	
项目详细地址	广德市东亭乡东亭社区				
建设规模及内容	项目嫁接原安徽齐彩新型材料科技有限公司厂房,改造部分厂房,购置生产设备,配套环保设施,生产汽车焊装线零部件。				
年新增生产能力	不新增产能				
项目总投资(万元)	10000	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	4000
资金来源	1、企业自筹(万元)			0	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2021年		计划竣工时间	2022年	
备案部门					
备注	本项目禁止使用落后或淘汰的工艺和设备,在完善用地、规划、环评等相关手续后方可开工建设。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件五：危废间

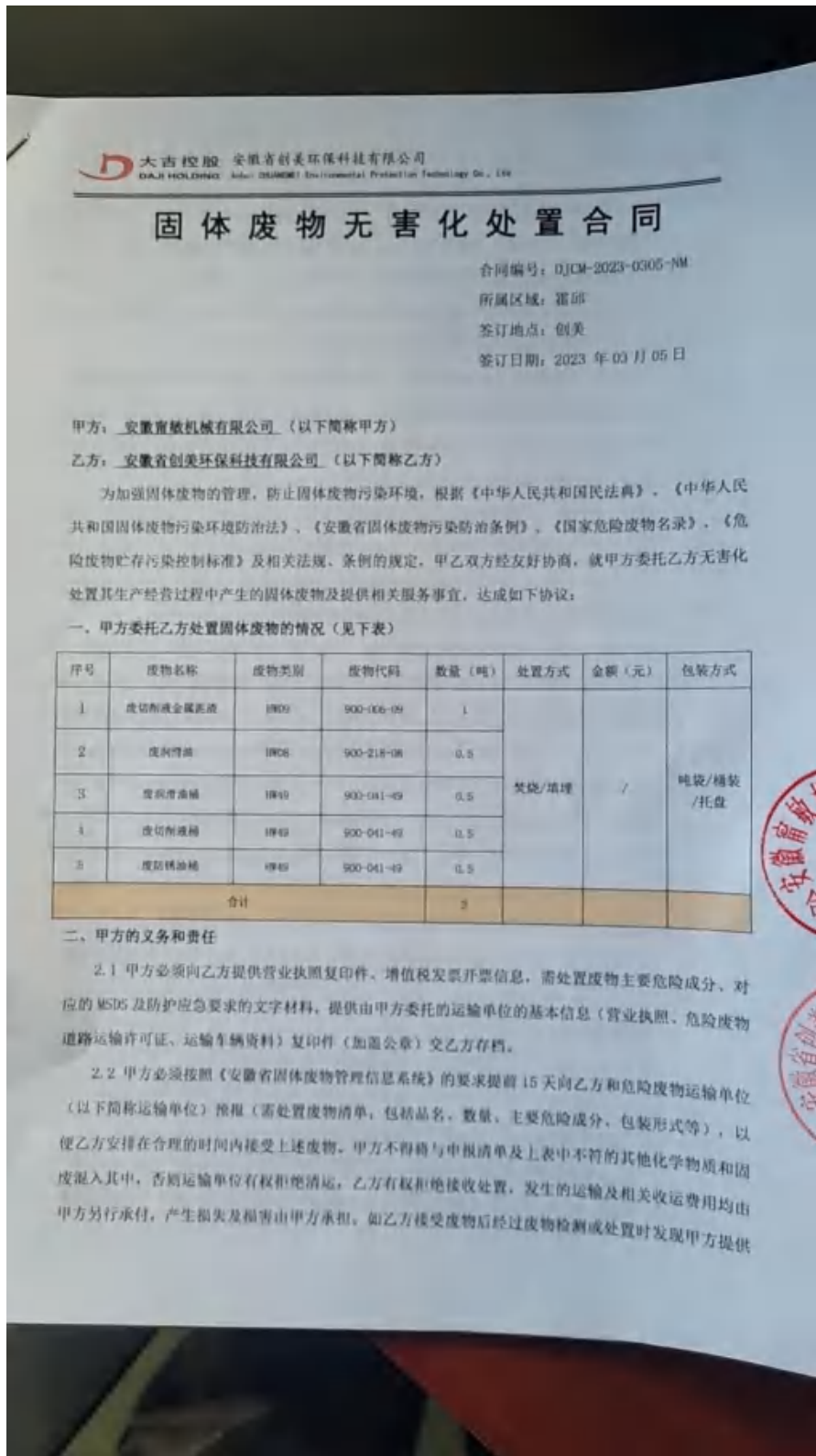


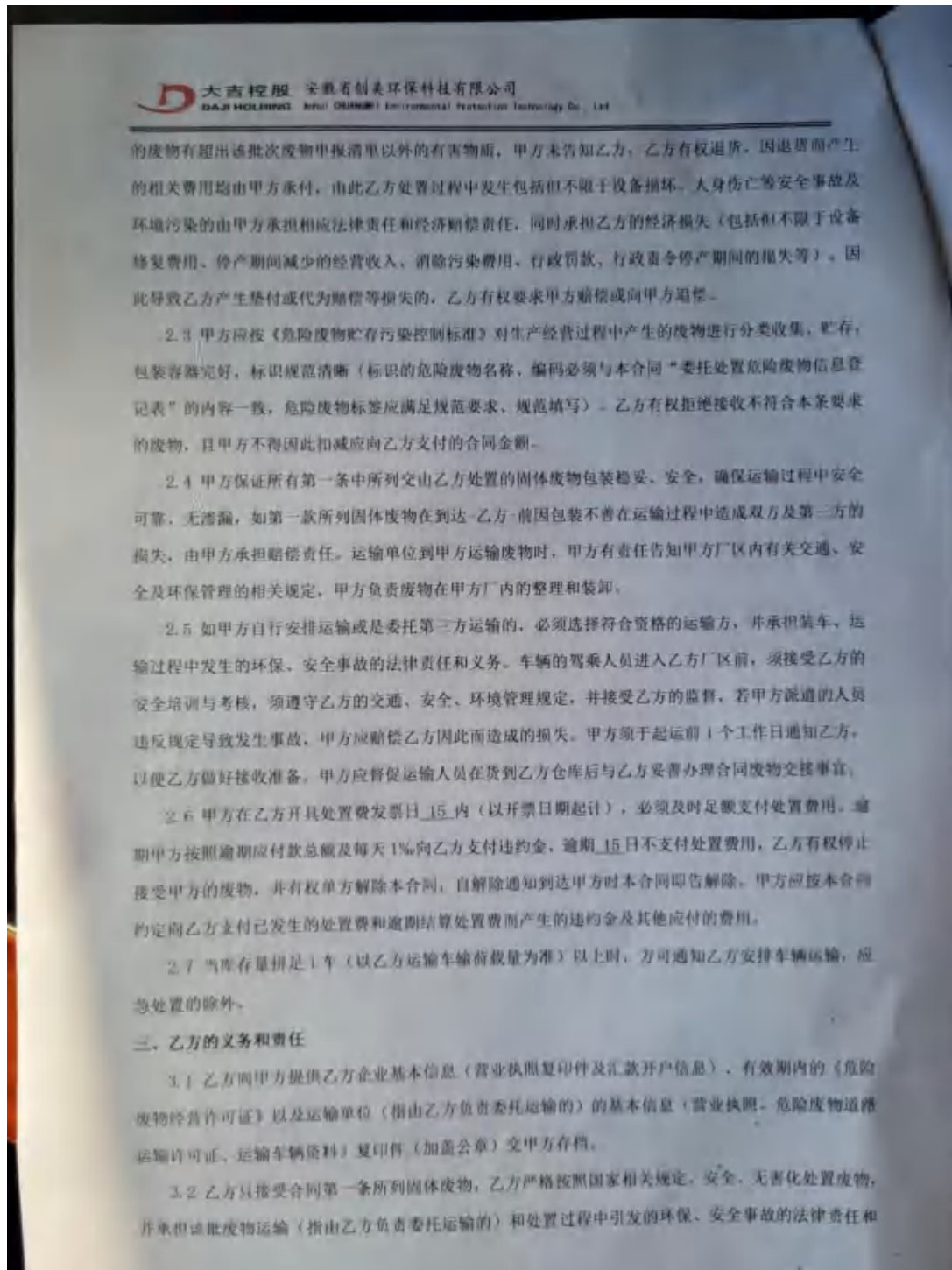
附件六：环保设备

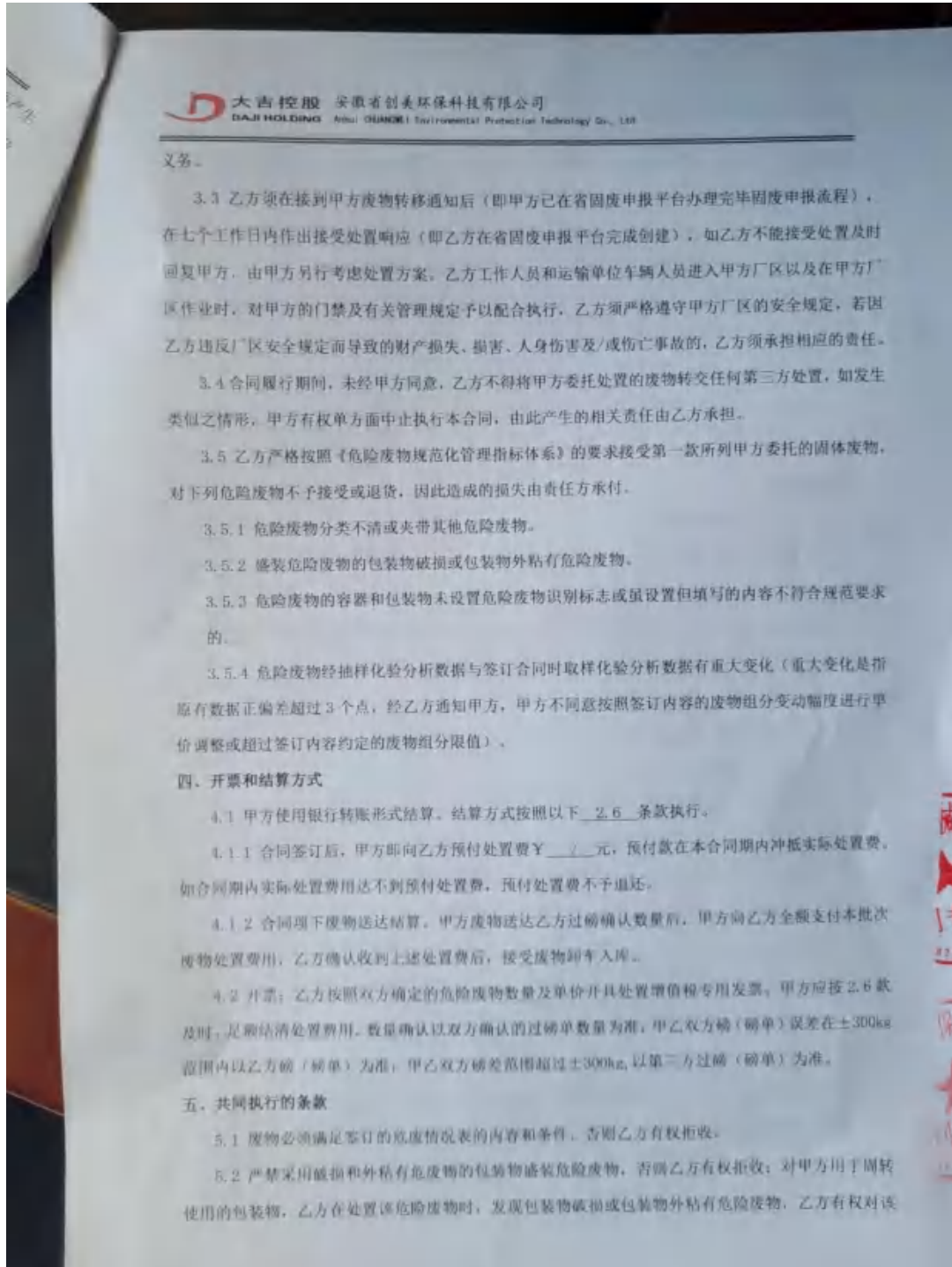


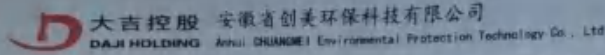
布袋除尘设备

附件七：危废协议及资质









包装物进行破碎处置，乙方保留向甲方索取该包装物焚烧处置费用的权利。甲方废物运至乙方现场，因包装物破损导致废物泄漏污染地面，甲方应承担应急清理费用和 2000 元/次的违约金。

5.3 乙方如遇突发事件，或环保执法检查，设备维修等，乙方应提前通知甲方暂缓执行本合同，甲方将予以配合，将废物在甲方厂区暂存，乙方不因此而向甲方承担任何责任。

5.4 合同执行期间，如国家、省、市财税部门、环保等行政部门有新的税费政策出台，双方按新政执行，并调整合同单价，双方不得有异议。

5.5 甲乙双方对合作期内获得的对方信息均有保密义务。

5.6 甲乙双方约定每年废物转移，接受截止日期为合同约定最后期限前一天，特殊情况另行商议后执行。

六、违约责任

6.1 任何一方违反本协议约定的，造成另一方损失的，守约方有权要求违约方赔偿损失。

6.2 除不可抗力、本合同约定可以行使解除权等情形外，甲乙双方无正当理由，均不得单方面解除本合同，守约方可依法要求违约方对所造成的损害赔偿。

6.3 乙方因故吊销《危险废物经营许可证》造成本合同不能继续履行的，对于已处置费用双方核算并由甲方支付，未处置部分不再履行，乙方不承担相关赔偿责任。

七、合同生效、中止、终止及其它事项

7.1 合同有效期，自 2024 年 03 月 05 日至 2025 年 03 月 04 日止，双方若提前终止或延长期限的，应当另行签订补充协议。

7.2 在合同期内如遇乙方的《危险废物经营许可证》变更、换证等原因，合同自行中止执行，待乙方重新取得《危险废物经营许可证》后恢复生效执行，乙方不因此向甲方承担任何责任。

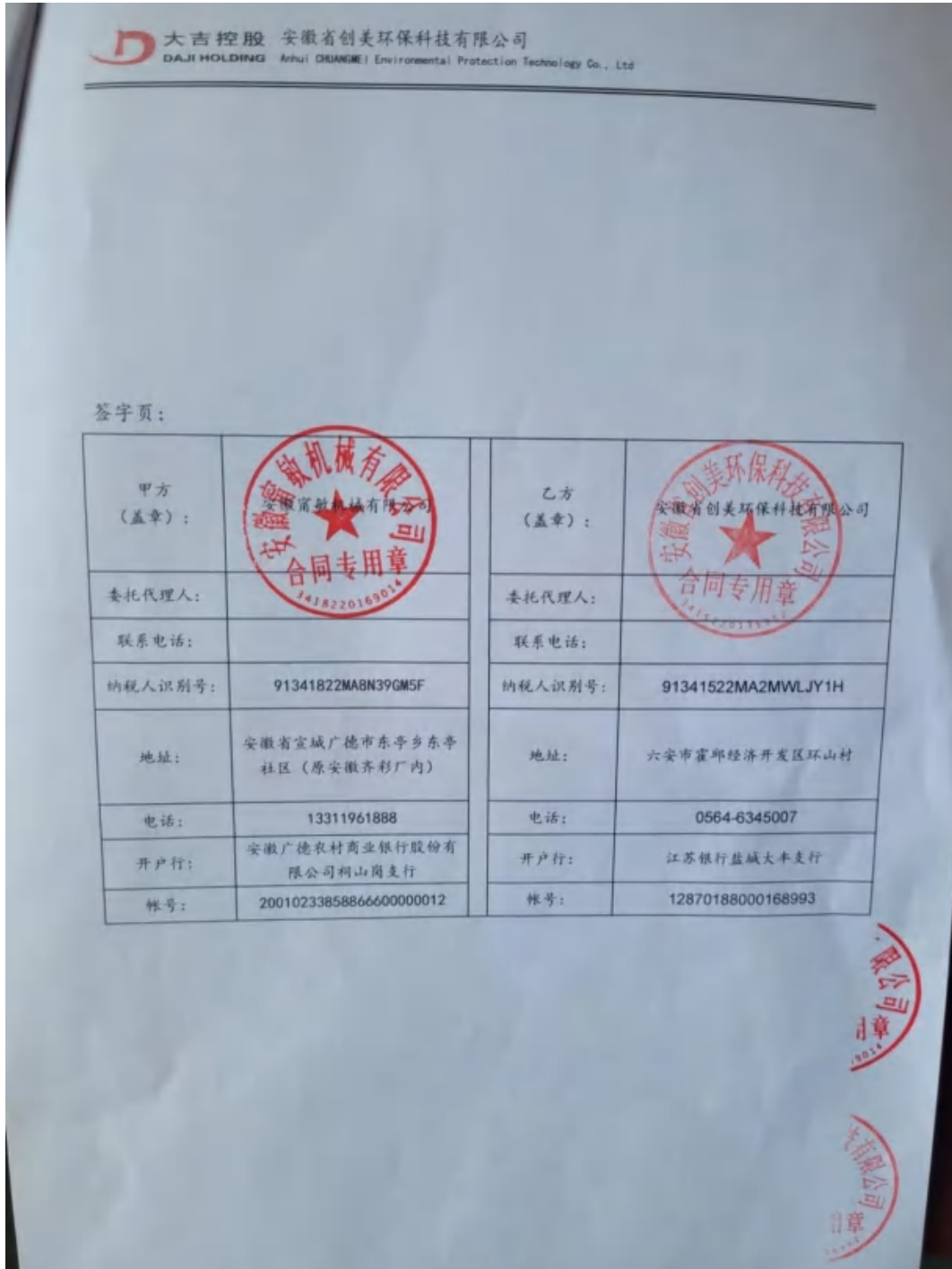
7.3 本合同在下列情况下终止：（1）双方协商一致解除本合同；（2）按合同约定行使解除权；（3）乙方因故吊销《危险废物经营许可证》或出现本合同规定的终止合同的其他情形。

7.4 本合同正本一式肆份，双方各执贰份，本合同经双方签字盖章后生效。合同未尽事宜，甲乙双方可商定补充协议，补充协议经双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

7.5 因本合同的履行发生争议的，甲乙可协商解决，协商不成双方均应向乙方所在地法院提起诉讼。

7.6 在争议处理过程中，除争议事项外，各方应继续履行本协议的其他方面。

7.7 本合同附件为：附件一《委托处置危险废物信息登记表》。



附件八：产能报表

安徽甯敏机械有限公司
年产 70 万件汽车焊装线零部件项目验收产能一览表

项目	日期	
	2024 年 1 月 15 日	2024 年 1 月 16 日
产品名称	汽车焊装线零部件	
设计生产能力	70 万件/a, 0.23 万件/d	
本次验收生产能力	70 万件/a, 0.21 万件/d	
实际生产能力	0.206 万件/d	0.213 万件/d
生产负荷 (%)	88.6%	91.4%

附件九：检测报告



检 测 报 告

委 托 方：_____安徽甯敏机械有限公司_____

项 目 名 称：_____安徽甯敏机械有限公司_____

_____年产 70 万件汽车焊装线零部件项目验收检测_____

项 目 编 号：_____AHJQ2311137_____

检 测 内 容：_____废气、废水、噪声_____

编制人：程佳霖 复核人：范坤 批准人：陈路平

报告日期：2024 年 1 月 24 日

安徽金祁环境检测技术有限公司



声 明

- 一、 本报告未盖 CMA 章，“检验检测专用章”及骑缝章无效；
- 二、 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效；
- 三、 本报告发生任何涂改后均无效；
- 四、 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
- 五、 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
- 六、 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
- 七、 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。

地址：合肥市高新区云飞路 6 号赛普科技园质检楼 5 层

电话：0551-63666772

心
路
不
漫

安徽金祁环境检测技术有限公司

AHQ2311137

一、项目信息

表 1 项目信息

委托方	安徽甯敏机械有限公司
受检方	安徽甯敏机械有限公司
受检项目地址	广德市东亭乡工业园区
委托类型	验收检测

二、检测分析方法

表 2 检测分析方法

序号	检测项目	检测方法	仪器名称	方法检出限
无组织废气				
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	十万分之一电子天平	0.007mg/m ³
有组织废气				
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	十万分之一电子天平	1.0mg/m ³
废水				
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	pH 计	/
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
3	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	智能生化培养箱	0.5mg/L
4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	万分之一电子天平	/
5	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	0.025mg/L
噪声				
1	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计	/

表 1 共 4 页

安徽会祁环境检测技术有限公司

AHJQ2311137

三、气象参数

表3 气象数据

采样时间	频次	大气压(kPa)	温度(℃)	风向	风速(m/s)	天气状况
2024.01.15	第一次	103.08	8.9	东	1.7	晴
	第二次	103.09	8.6	东	1.7	
	第三次	103.12	8.1	东	1.8	
	第四次	103.14	7.5	东	1.8	
2024.01.16	第一次	102.88	7.9	东	1.6	晴
	第二次	102.85	8.5	东	1.6	
	第三次	102.83	9.1	东	1.7	
	第四次	102.79	9.8	东	1.7	

四、检测结果

1、无组织废气检测结果

表4 无组织废气检测结果统计表

检测因子	检测点位 频次	G1#	G2#	G3#	G4#
		(上风向)	(下风向)	(下风向)	(下风向)
采样时间: 2024.01.15					
颗粒物 (mg/m ³)	第一次	0.107	0.152	0.178	0.160
	第二次	0.110	0.147	0.162	0.162
	第三次	0.112	0.158	0.170	0.163
	第四次	0.105	0.165	0.155	0.177
采样时间: 2024.01.16					
颗粒物 (mg/m ³)	第一次	0.103	0.148	0.163	0.167
	第二次	0.113	0.157	0.170	0.155
	第三次	0.115	0.168	0.172	0.160
	第四次	0.102	0.152	0.177	0.165

安徽金祁环境检测技术有限公司

AHJQ2311137

2、有组织废气检测结果

表 5 有组织废气检测结果统计表

检测点位	排气筒高度 (m)	检测因子	频次	检测结果		
				标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
采样时间: 2024.01.15						
DA001 废气排气筒	15	颗粒物	第一次	11387	2.6	2.96×10 ⁻²
			第二次	11290	2.5	2.82×10 ⁻²
			第三次	11283	2.3	2.60×10 ⁻²
采样时间: 2024.01.16						
DA001 废气排气筒	15	颗粒物	第一次	11478	2.4	2.75×10 ⁻²
			第二次	11393	2.9	3.30×10 ⁻²
			第三次	11324	2.7	3.06×10 ⁻²

3、废水检测结果

表 6 废水检测结果统计表

检测点位及项目 (单位)		检测结果		
采样频次		第一次	第二次	第三次
采样时间: 2024.01.15				
厂区污水总排口	pH (无量纲)	7.4 (9.8℃)	7.3 (9.9℃)	7.3 (10.2℃)
	氨氮 (mg/L)	12.2	11.9	13.3
	化学需氧量 (mg/L)	73	65	77
	五日生化需氧量 (mg/L)	21.2	19.8	22.9
	悬浮物 (mg/L)	17	19	16
采样时间: 2024.01.16				
厂区污水总排口	pH (无量纲)	7.3 (8.2℃)	7.3 (8.5℃)	7.4 (8.4℃)
	氨氮 (mg/L)	13.5	12.5	11.4
	化学需氧量 (mg/L)	70	74	64
	五日生化需氧量 (mg/L)	21.5	23.4	18.9
	悬浮物 (mg/L)	15	18	13

安徽金祁环境检测技术有限公司

安徽金祁环检测技术有限公司

AHJQ2311137

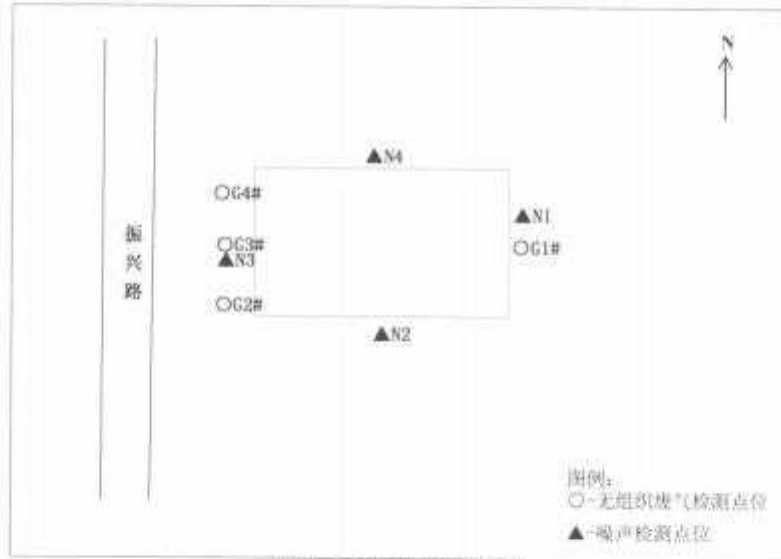
4、工业企业厂界环境噪声检测结果

表 7 工业企业厂界环境噪声检测结果

单位: dB (A)

编号	检测 点位	2024.01.15	2024.01.16
		昼间 Leq	昼间 Leq
N1	东厂界外 1m 处	52.3	51.9
N2	南厂界外 1m 处	52.0	52.2
N3	西厂界外 1m 处	58.1	53.3
N4	北厂界外 1m 处	53.4	53.3

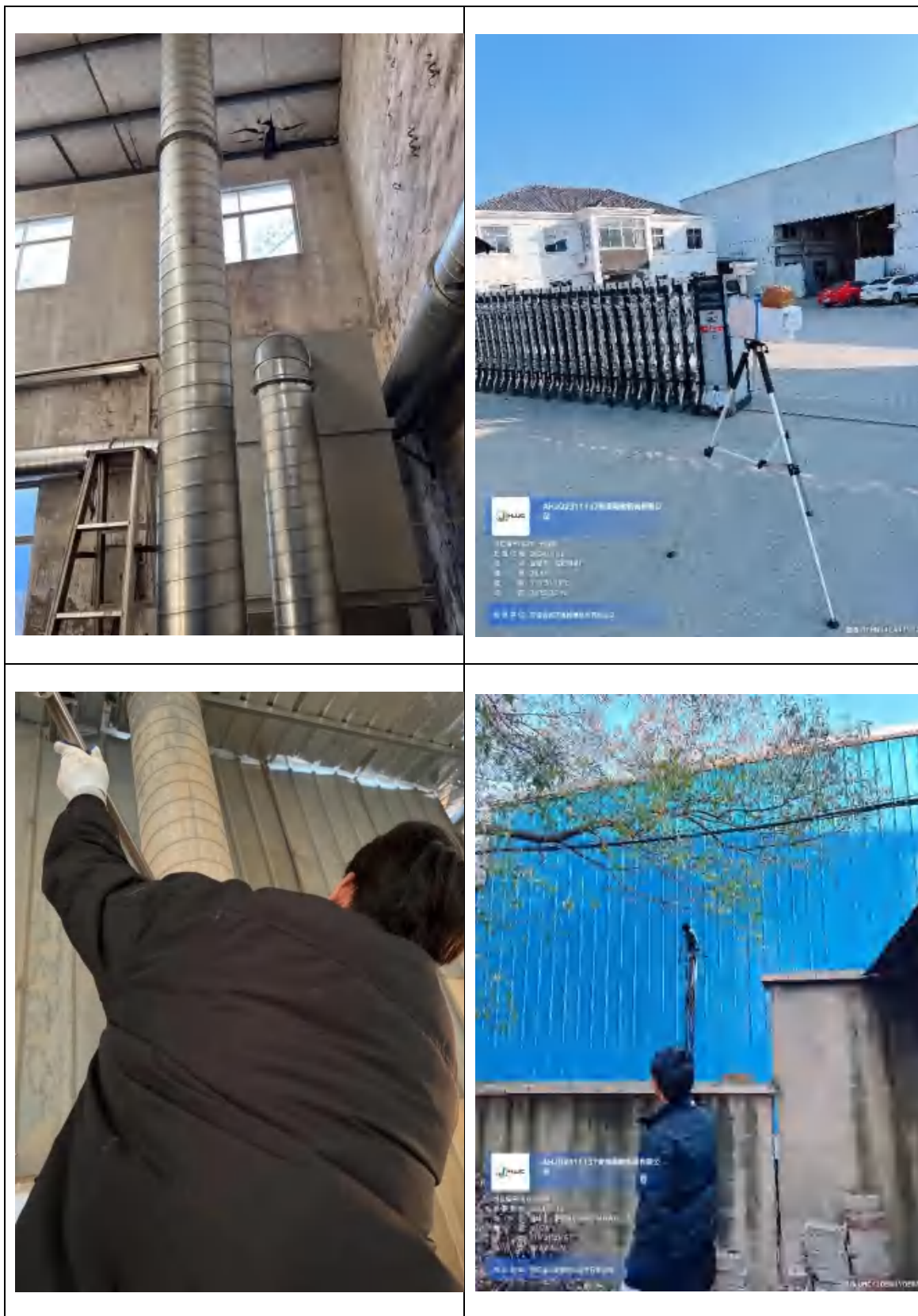
五、检测点位图



附图 无组织废气检测点位图

*** 报告结束 ***

附件十：检测照片



附图一：项目地理位置图



附图二：项目周边关系图



附图三：项目平面图、雨污管网图、防渗图

